

İKİ OTURAKLI AHŞAP SALINCAK TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Tek döner eksenli salıncak tipi olup, bölüme 2 adet salıncak uygulanacaktır. Çarpma risklerinde etki minimize edileceğinden ağır koltuklar tahta, demir, fiber vb. kesinlikle kullanılmayacak; Polietilen ürün kullanılacaktır.
- Salıncak koltukları ilgili yaş grubunun antropometrik ölçüleri göz önüne alınarak ve 3 tarafı kapalı, emniyet için ön koruması olmalıdır.
- Salıncak koltukları, Polietilen malzemedan alüminyum kalıplarda rotasyon tekniği ile çift cidarlı olacak şekilde üretilmelidir.
- Salıncak koltuğunun altı ile koruyucu yüzey arasındaki mesafe 35 cm'den az olmamalıdır.
- Zincirler galvanizden 5mm kalibre ve çift sıra olacaktır.
- Salıncak grubunu oluşturan kulelerin taşıyıcı direklerinde, 1. sınıf çam malzemedan üretilmiş minimum 90x90 mm ölçülerinde ana bağlantı kütükleri bulunmalıdır.

CIVATA SOMUNLAR VE PULLAR

Sistemde kullanılan bu tür civata, pul ve somunlar galvaniz kaplamalı olacaktır.

ELEKTROSTATİK BOYA

Metal aksamlar imalat yapıldıktan sonra, önce on dakika süre ile 70°C sıcaklıktaki % 5 konsantrasyonlu yağ alma banyosunda durulmadan sonra 15 dakika süre ile 50°C sıcaklıktaki %1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılır.Sonra tekrar durulama ve akabinde kurutma işlemleri yapılacak malzeme elektrostatik sistemde dış mekanlara dayanıklı ultra print sistemi veya muadili bir sistemle çiçek desenleri baskısı yapılarak, **polyester esaslı** toz boya kaplama ile kaplanıp 200-220 derece sıcaklıkta fırında 10-15 dk süreyle pişirilir.

POLİETİLEN ÜRÜNLER HAMMADDE ÖZELLİKLERİ

- Oyun grubunda kullanılan polietilen hammadde EN 71 Avrupa normlarına ve FDA tüzüğüne uygun çocuk oyun parklarında kullanılan orjinal hammadde olacaktır.
- Kullanılan polietilen malzemenin renk kaybının yavaş olması için Işık hassasiyeti 6-8 skalaları arasında olmalı ve ürünle ilgili EN 71 Sertifikası ve renk skalaları ile ilgili analiz raporu üretici firmadan alınarak idareye sunulacaktır. Bu skalaların 6-8 arasında olması solmanın çok yavaş ve uzun yıllarda olacağı anlamına gelmesidir.

- Malzemenin ısı değişimlerinden, darbelerden etkilenmemesi için esneme kabiliyetinin olması gerekmektedir. Bu sebeple Hava hassasiyetinin 4- 5 skalalarında olması gerekir.

KULLANILACAK AHŞAP MALZEMELERİN ŞARTNAMESİ

- Budak : Her metrede sağlam 4 adet budak bulunabilir. Budak çapları toplam parça genişliğinin $\frac{1}{4}$ 'ünü geçmeyecektir. Çürük, özürlü, kısmen kaynamış ve düşmüş budaklar bulunmayacaktır.
- Çatlak : Halka çatlağı bulunmayacaktır. Kılcal çatlaklar bulunabilir (1-2 mm). Basıncılı emprenye ortamının getirdiğı şartnamelerde uygun baş ve boy çatlakları bulunabilir, ancak tolerans sınırlarında olmalıdır.
- Reçine kesesi : Uzunluęu her metrede 10 cm'yi geçmeyip 1 adet bulunabilir. Damlayan, çeken reçine bulunmayacaktır.
- İç kabuk bulunmayacaktır.
- Çürük kavuk bulunmayacaktır.
- Böcek deliğı bulunmayacaktır.
- İmalat kusuru bulunmayıp sadece belirlenen toleranslar çerçevesinde sapma olabilir.
- Eğilme : Parça boyunun $\frac{1}{50}$ 'sini geçmeyecektir.
- Çarpılmalar parça genişliğinin $\frac{1}{100}$ 'nü geçmeyecektir.
- Burulma : Her metrede tül uzunlukta 2 mm'yi geçmeyecektir.
- Kılıcına eğilme : Parça boyunun $\frac{1}{50}$ ile $\frac{1}{100}$ 'ü arasında tolere edilecektir.
- Zımpara : Görünen yüzeylerin tamamı zımparalanarak kıymıklardan temizlenecektir.

