**AHŞAP OYUN GRUBU TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**(DOG350)**

**GENEL TANIM**

Oyun grubu 2 adet kuleden, 1 adet 1,5 metre halat tırmanmadan, 1 adet 1 metre yüksekliğinde giriş merdiveninden, 1 adet 1 metre düz kaydıraktan, 1 adet köprüden, 80 cm bar boru tırmanmadan ve ahşap hareketli oyun panosundan oluşmalıdır.

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

* Oyun grubunun ana taşıyıcı iskeleti 90x90 mm ölçülerinde 1. sınıf emprenyeli Sibirya çamı malzemeden imal edilecektir.
* Oyun grubunun çatısı 12 mm kalınlığındaki HPL laminant malzemeden imal edilecektir.
* Oyun grubunun yere bağlantı ayakları U şeklinde bükülmüş ve flanş kaynatılmış paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş ayaklar olacaktır.
* Oyun grubunda bulunan 1 metre yüksekliğindeki merdiven 4 basamaklı olacak şekilde imal edilecektir. Merdiven basamakları 2 mm et kalınlığına sahip galvaniz delikli sacdan imal edilecektir.
* Merdivenin yan korkulukları 12 mm et kalınlığındaki laminant malzemeden imal edilecektir.
* Merdivenin ve kaydırağın yere bağlantı ayakları Ø33 mm ve min. 2,5 mm et kalınlığındaki paslanmaz borudan imal edilecektir.
* Oyun grubundaki bar boru tırmanma 3 adet Ø33 mm min. 2,5 mm et kalınlığında 304 kalite paslanmaz borudan imal edilmiş olacaktır.
* Oyun grubunda bulunan halat tırmanma 1,5 metre yüksekliğinde ve 1,5 metre genişliğinde olacaktır.
* Oyun grubunda bulunan hareketli pano 1 metre genişliğinde 80 cm yüksekliğinde 18 mm et kalınlığındaki HPL laminant malzemeden imal edilmiş olacaktır.
* Oyun grubunda bulunan platformlar plywood malzemesinden üretilmiş olacaktır.
* Oyun grubunda 1 metre yüksekliğindeki kaydırak, 304 kalite 2 mm et kalınlığındaki paslanmaz sacdan bükülerek imal edilmiş kaydırak olacaktır.
* Oyun grubundaki oval korkuluklar 2 mm e t kalınlığındaki galvaniz sacdan bükülerek imal edilecektir.
* Oyun grubundaki köprü korkulukları 12 mm et kalınlığındaki HPL laminant malzemeden imal edilecektir.
* Oyun grubundaki çatı paslanmaz ayaklarla oyun grubunun ana taşıyıcı direklerine bağlanacaktır.
* Paslanmaz kaydırağa ait kaydırak tutamağı Ø27 mm ölçüsündeki paslanmaz borudan imal edilecektir.
* Ahşap direklerin çatı çatıya bağlanmayan ayaklarının üst kısmına 2 mm et kalınlığında paslanmaz çelikten bükülerek elde edilen kapaklar takılı olacaktır.

**HPL Laminant Malzeme Teknik Özellikleri:**

Oyun grubundaki çatı ve köprü korkuluğu minimum 12mm kalınlığa sahip digital baskılı kompakt **laminaNt** malzemeden üretilmiş olmalıdır. Digital baskı laminanta, laminantın üretimi esnasında yüksek basınç altında birleştirilmiş olmalı ve kesinlikle sonradan birleştirilmemiş olmamalıdır. Laminantın ve baskının güneş ışınlarına karşı direncinin arttırılması için UV katkısı üretim aşamasında eklenmiş olmalıdır.

**Polyester İplikle Örgülü Çelik Halatın Özellikleri**

* Polyester ip kaplı çelik halatın kalınlığı min.16 mm olmalıdır.
* 6 adet galvaniz kaplı çelik tel halatın dışı polyester ip ile örülüp halat özüne bükülmesiyle oluşacaktır.
* Halat özü, 1 adet galvaniz kaplı çelik tel halatın dışı polyester ip ile örülmesiyle oluşacaktır.
* 16 mm halatın ağırlığı en az. 350 g./m. olacaktır.
* İpin kopma yükü en az. 4400 kg. olmalıdır. Ultraviyole stabilizanlı olmalıdır.
* İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermeyecektir.
* Kolay alev almama özeliğine sahip olmalıdır.



[**ALÜMİNYUM**](http://tr.wikipedia.org/wiki/Al%C3%BCminyum) **BAĞLANTILAR**

* Halatların, gövdeye presle sıkıştırılan veya vida ile sabitlenen alüminyum bağlantı parçalarının içerisine paslanmaz U bolt ve gözlü cıvata ve benzeri paslanmaz çelikten üretilmiş elemanlar kullanılmalıdır.
* Halatların birbirlerine bağlantıları preslenebilen veya vida ile bağlanan alüminyum fiksleme elemanları kullanılmalıdır.

  

**PLASTİK BAĞLANTILAR**

* Halatların birleşim kısmında ve cıvata muhafaza kapaklarında plastik bağlantı parçaları kullanılmalıdır.
* Plastik bağlantı elemanları PA6 malzemeden enjeksiyon tekniği ile üretilmelidir.



**GÜVENLİK**

* Bütün cıvata ve somunlar çocukların erişmelerini engellemek için enjeksiyon teknolojisi ile üretilen, plastik muhafazalar ile korunacaktır.
* Oyun grubu parçalarında çocukların erişebilecekleri TS EN 1176’ ya göre esnek olmayan boşluklar, aralıklar, delikler, sıkışmalara neden olmayacak şekilde dizayn edilmelidir.

**KULLANILACAK AHŞAP MALZEMELERİN ŞARTNAMESİ**

* Budak : Her metrede sağlam 4 adet budak bulunabilir. Budak çapları toplam parça genişliğinin ¼ ‘ünü geçmeyecektir. Çürük, özürlü, kısmen kaynamış ve düşmüş budaklar bulunmayacaktır.
* Çatlak : Halka çatlağı bulunmayacaktır. Kılcal çatlaklar bulunabilir (1-2 mm). Basınçlı emprenye ortamının getirdiği şartnamelerde uygun baş ve boy çatlakları bulunabilir, ancak tolerans sınırlarında olmalıdır.
* Reçine kesesi : Uzunluğu her metrede 10 cm‘yi geçmeyip 1 adet bulunabilir. Damlayan, çeken reçine bulunmayacaktır.
* İç kabuk bulunmayacaktır.
* Çürük kavuk bulunmayacaktır.
* Böcek deliği bulunmayacaktır.
* İmalat kusuru bulunmayıp sadece belirlenen toleranslar çerçevesinde sapma olabilir.
* Eğilme : Parça boyunun 1/50’sini geçmeyecektir.
* Çarpılmalar parça genişliğinin 1/100’nü geçmeyecektir.
* Burulma : Her metrede tül uzunlukta 2 mm’yi geçmeyecektir.
* Kılıcına eğilme : Parça boyunun 1/50 ile 1/100’ü arasında tolere edilecektir.
* Zımpara : Görünen yüzeylerin tamamı zımparalanarak kıymıklardan temizlenecektir.



